

Elektrostatik – GM 5000

HANDPISTOLEN UND STEUERGERÄTE



- Exzellentes Finishing
- Hohe Einsparungen
- Ergonomisches Design

Perfekte Oberflächen, hervorragender Umgriff, schnelle Amortisation

Elektrostatik-Technologie

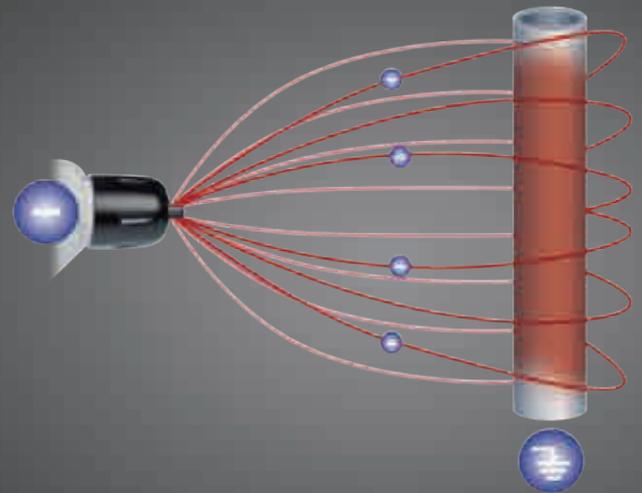
Die neuen Elektrostatik-Handpistolen und Steuergeräte sind äußerst wirtschaftliche und hochwertige Beschichtungsgeräte im WAGNER Produktportfolio mit entscheidenden Vorteilen im industriellen Einsatz.

EXZELLENT E OBERFLÄCHEN

Dank der gleichmäßigen Verteilung der Feldlinien im elektrischen Feld ist die Schichtdicke und Lackverteilung äußerst homogen. Die Ionisierung des Lackmaterials sorgt zusätzlich für eine noch kleinere Tröpfchengröße und feinere Zerstäubung

KÜRZERE PROZESSZEITEN DURCH UMGRIFF

Die elektrisch aufgeladenen Lacktröpfchen werden vom geerdeten Werkstück rundherum angezogen - auch an den vom Spritzstrahl abgewandten Seiten! Oft genügt es, das Werkstück nur von einer Seite zu lackieren. Das spart Zeit, Geld und Installationsaufwand.



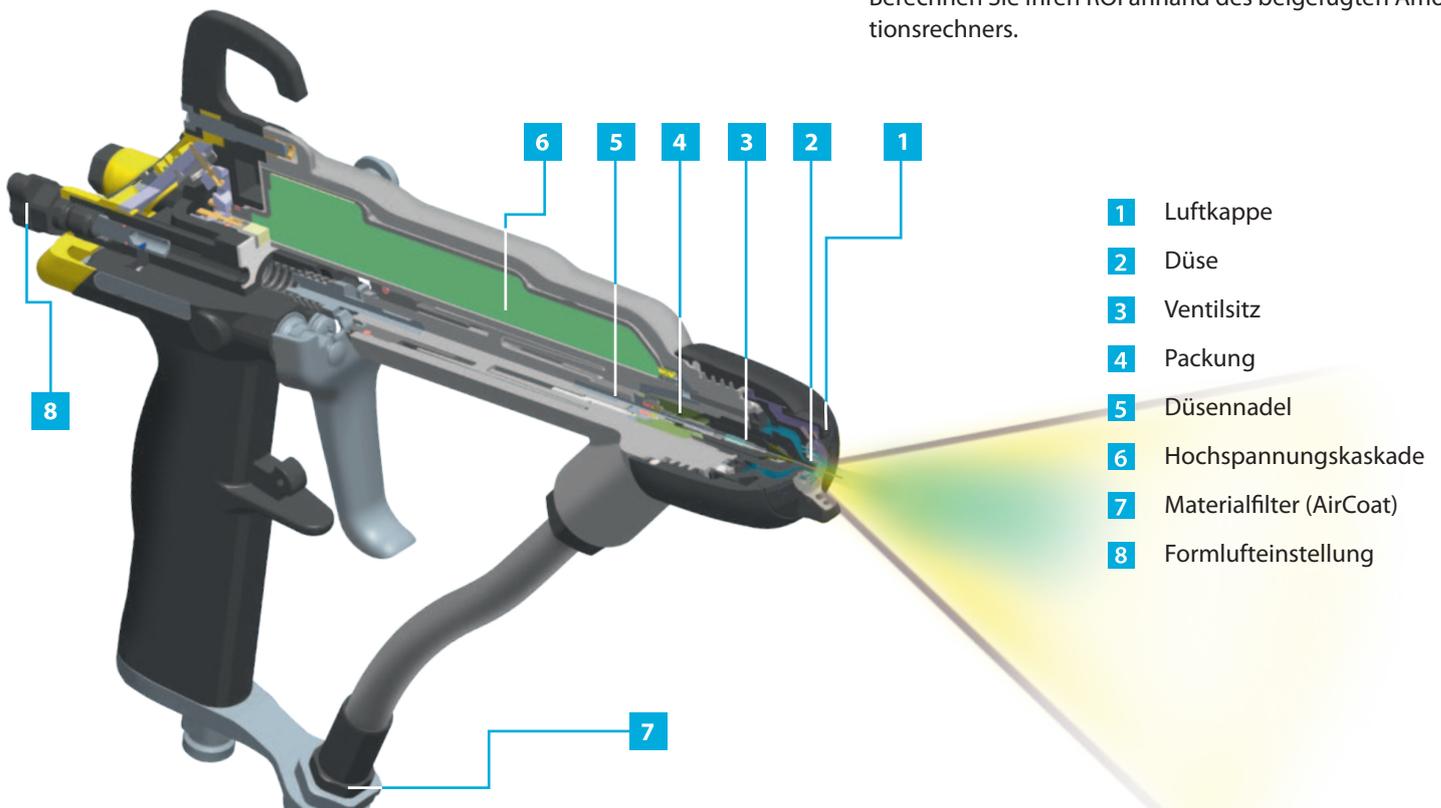
WENIG OVERSPRAY, HOHER AUFTRAGSWIRKUNGSGRAD

Die Anziehungskraft des geerdeten Werkstücks auf die geladenen Lacktröpfchen sorgt für deutlich weniger Overspray. Je nach Lack, Werkstückgeometrie und eingestellten Parametern erhöht sich der Auftragswirkungsgrad deutlich im Vergleich zu nicht-elektrostatischen Verfahren.

SCHNELLE AMORTISATION

Lackeinsparungen durch erhöhten Auftragswirkungsgrad, geringere Entsorgungskosten, niedrigere VOC-Emission, sowie weniger Reinigungs- und Wartungsaufwand machen die Investitionen in die WAGNER Elektrostatik äußerst attraktiv.

Berechnen Sie Ihren ROI anhand des beigefügten Amortisationsrechners.



Entscheidende Vorteile für Ihr Unternehmen

WAGNER GM 5000-Pistolen: Für Ihre Anforderungen entwickelt!



Metallschutz und - finishing



Kunststoffbeschichtung



Holzbeschichtung



EINSATZBEREICHE

- Industrielle Beschichtungen
- Holz
- Metall
- Kunststoff
- Korrosionsschutz

VERARBEITBARE MATERIALIEN

- Lösungsmittel- und wasserbasierte Lacke
- 1K- und 2K-Lacke
- Grund- und Decklacke
- Low-/Medium-/High-Solid-Materialien
- Farben und Trennmittel
- PU- und Epoxidmaterial
- Metallic Lackierungen
- UV-Lack

GM 5000EA / GM 5000EAC Vorteile, die zählen!

Die neue Generation von Elektrostatik-Handpistolen wurde entwickelt, um Robustheit, Bedienkomfort und Ergonomie erheblich zu verbessern.

1 Flexible Elektrode

Die Ionisierung des Materials erfolgt durch die extrem flexible und langlebige Elektrode direkt an der Materialdüse. Selbst unter extremen Belastungen behält sie ihre Form und sorgt für eine gleichbleibende Materialaufladung und guten Umgriff.

2 Ergonomie

Die Kombination aus geringem Gewicht, ergonomischer Bauform, hervorragender Balance und niedriger Abzugskraft ist der Grundbaustein für langes, ermüdungsfreies Arbeiten.

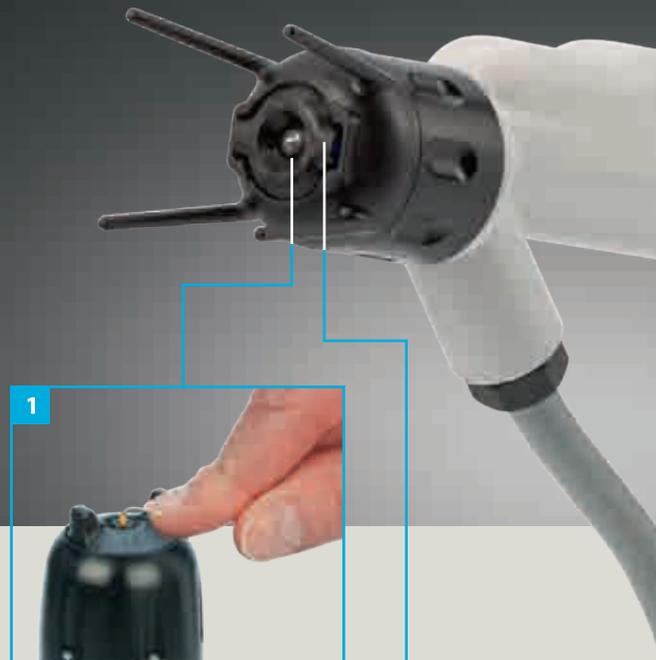
CE  II 2G EEx 0.24 mJ

Robuste Bauweise

Raue Umgebung, intensive Nutzung, unterschiedliche Spritzmaterialien und vieles mehr: dafür wurde die GM 5000-Reihe konzipiert. Der austauschbare Haken garantiert niedrige Servicekosten.

Hoher Sicherheitsstandard

Die GM 5000-Pistolenreihe entspricht den Standards nach CE- und ATEX-Zone-1. Für maximale Sicherheit des Lackierers wird die Erdung der Pistole durch die Steuereinheit überwacht. Sie schaltet die Hochspannung automatisch ab, sobald die Erdung unterbrochen wird.



Hervorragende Finishing-Qualität

Innovative Düsen und Luftkappen, speziell entwickelt für die perfekte Kombination von optimaler Tröpfchengröße mit elektrostatischer Ladung für überragende Beschichtungsleistung und Qualität.



Integriertes Bedienungsfeld

Einstellungen auf Knopfdruck

REZEPTUR

Je nach Werkstückgeometrie und Beschaffenheit sind unterschiedliche Elektrostatik-Parameter nötig. Diese Rezepte können am Steuergerät eingestellt und direkt an der Pistole ausgewählt und aktiviert werden. Der Lackierer kann so schnell auf verschiedene Lackiersituationen reagieren, um beste Beschichtungsergebnisse zu erzielen.

ARBEITSBEDINGUNGEN

Während des Lackierens signalisieren grüne LED's den idealen Arbeitsbereich, alle Spritzparameter sind in Ordnung. Leuchten zusätzlich die orangenen LED's, sollten Einstellungen wie z.B. Erdung der Werkstücke, Abstand zum Werkstück, Lackwiderstand, etc. überprüft werden.

SPANNUNG EIN/AUS

Ein kurzes Antippen des Schalters schaltet die Hochspannung ein oder aus. Bei der Beschichtung von z.B. innenliegenden Strukturen oder beim Spülen muss die Hochspannung abgeschaltet werden.



WAGNER Airspray Technologie

Die langjährigen Erfahrungen von WAGNER im Bereich der elektrostatischen Beschichtung kommen bei der Entwicklung des neuen Zerstäubungssystems zum Tragen. Die Pistolen sorgen für optimale Oberflächenqualität sowie hohen Auftragswirkungsgrad für eine Vielzahl von Lacken.



1 Einzigartiges Düsen- /Luftkappen-Design

Mit den neuen Airspray Düsen und Luftkappen lässt sich ein außergewöhnlich gutes Spritzbild erzielen. Insbesondere die neuen und innovativen Rundstrahldüsen mit Ringspalt und Doppelverwirbelung garantieren eine hervorragende Zerstäubung! Aus dem Sortiment verschiedener Düsenarten und Luftkappen lässt sich die optimale Kombination für jede Anwendung auswählen.

- Flachstrahl-Luftkappe und Düse AF 5000 schmal - geringere Spritzstrahlbreite bei niedriger Luftgeschwindigkeit.
- Flachstrahl-Luftkappe und Düse AF 5000 breit - größere Spritzstrahlbreite bei niedriger Luftgeschwindigkeit.
- Rundstrahldüse AR 5000 D8 - kleiner Spritzstrahldurchmesser, vollflächig mit Swirl-Effekt.
- Rundstrahldüse AR 5000 D12 - großer Spritzstrahldurchmesser, vollflächig mit Swirl-Effekt.

Die Flachstrahldüsen von 0,6 bis 2,0 mm sind farbkodiert und werkzeuglos wechselbar. So kann schnell und einfach die richtige Düse und Spritzstrahlbreite gefunden werden.



2 Düsenwechsel - einfach wie noch nie

Das integrierte Materialventil sitzt hinter der Düse. Das ermöglicht den Düsenwechsel ohne Spülen und absperren des Materialdrucks. Ein entscheidender Vorteil im Zeit- und Servicemanagement!

3 Nadelweg einstellbar

Der Nadelweg des Farbventils lässt sich mit dem Handrad mit Rastung einstellen. So kann die Materialmenge wenn nötig einfach während des Lackierens angepasst werden.

Wählen Sie die richtige Airspray-Pistole für Ihre Zwecke

Verschiedene Ausführungen für verschiedene Materialien

GM 5000EA Pistolen sind in drei Ausführungen erhältlich und so für jeden Lack geeignet.

Technische Daten GM 5000EA

Elektrostatik-Handpistolen Airspray

Technische Daten	GM 5000EA	GM 5000EA LowR	GM 5000EAW
Materialdruck (max.)	8 bar	8 bar	8 bar
Ausgangsspannung (max.)	80kV	80kV	70kV
Luftdruck (max.)	8 bar	8 bar	8 bar
Gewicht	618g	535g	453g
Länge	261mm	261mm	261mm
Empfohlener Lackwiderstand (WAGNER Skala)	> 150k Ω	> 50k Ω	1k Ω .cm bis 1M Ω .cm
Materialeingang	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"
Luftzugang	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"
Materialtemperatur (max.)	50°C	50°C	50°C



LÖSEMITTELHALTIGE MATERIALIEN

GM 5000EA

Die Standardversion ist für die meisten lösemittelbasierten Lacke mit einem Lackwiderstand über 150k Ω geeignet. Alle Schläuche und Leitungen können einfach gelöst und gewechselt werden.



(HOCH-LEITFÄHIG) GM 5000EA LowR

Diese Version ist für alle hoch-leitfähigen lösemittelbasierten Lacke wie z.B. Metalllacke oder Lacke mit einem Widerstand über 50k Ω geeignet. Ausgestattet mit einem speziellen Materialschlauch, der fest mit der Pistole verbunden ist.



WASSERBASIERTE MATERIALIEN

GM 5000EAW

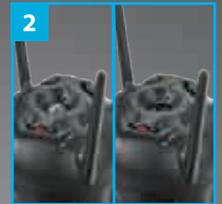
Die Version für die meisten wasserbasierten Materialien mit einem Lackleitwert von 1k Ω .cm bis 1M Ω .cm. Keine Hochspannungskaskade in der Pistole. Ausgestattet mit einem speziellen Materialschlauch, der fest mit der Pistole verbunden ist.



Zur Verwendung mit AquaCoat oder einem anderen isolierten Aufbau.

WAGNER AirCoat Technologie

Die richtige Kombination aus Airless, Airspray und elektrostatischer Aufladung führt zusammen mit dem einzigartigen Know-how von WAGNER zu perfektem Finishing, hoher Produktivität, einem weichen Sprühstrahl, exzellentem Umgriff und einem sehr hohen Auftragswirkungsgrad.



1 Luftkappen

Einzigartig entwickelte Luftkappen für Flach- und Rundstrahlerstäubung ermöglichen ein optimales Ergebnis bei unterschiedlichsten Materialien.

- Flachstrahl LV – optimal für Materialien mit niedriger bis mittlerer Viskosität (rote Markierung).
- Flachstrahl HV – optimal für Materialien mit mittlerer bis hoher Viskosität (blaue Markierung).
- Rundstrahl – einstellbare Breite

Die Luftkappen besitzen einen Farbcode, um Fehler beim Austausch zu vermeiden.

2 Einzigartige ACF 5000-Düse

Die neu entwickelte und zum Patent angemeldete Düse ACF 5000 kombiniert einen perfekten Sprühstrahl mit einfacher Spülbarkeit. Wenn die Düse verstopft ist, kann sie um 180° gedreht und durchgespült werden.

3 Materialfilter

Um eine optimale Oberflächenqualität zu erreichen und eine Düsenverstopfungen zu vermeiden, ist ein Materialfilter in die Pistole integriert. Er kann ohne Entfernen des Materialschlauchs geöffnet werden, wodurch die Ausfallzeit deutlich verkürzt wird.

4 Drehgelenke für Material- und Luftschlauch

Optional erhältliche Drehgelenke verbessern die Manövrierfähigkeit der Pistole erheblich.

5 250 bar maximaler Druck

Um der Entwicklung zu immer höherviskoseren Materialien gerecht zu werden, ist die Pistole für einen maximalen Druck von 250 bar konzipiert (dem höchsten auf dem Markt für elektrostatische AirCoat-Pistolen). Daher ist die Pistole für die Applikation von hochviskosen Materialien selbst mit langen Schläuchen geeignet.

Die richtige AirCoat-Pistole für Ihre Zwecke

Verschiedene Ausführungen für verschiedene Materialien

GM 5000EAC Pistolen sind in drei Ausführungen erhältlich und so für jeden Lack geeignet.

Technische Daten GM 5000EAC

Elektrostatik-Handpistolen AirCoat

Technische Daten	GM 5000EAC	GM 5000EAC LowR	GM 5000EACW
Materialdruck (max.)	250 bar	250 bar	250 bar
Ausgangsspannung (max.)	80kV	80kV	70kV
Luftdruck (max.)	8 bar	8 bar	8 bar
Gewicht	697g	551g	472g
Länge	261mm	261mm	261mm
Empfohlener Lackwiderstand (WAGNER Skala)	> 150k Ω	> 50k Ω	1k Ω .cm bis 1M Ω .cm
Materialeingang	NPS 1/4"	NPS 1/4"	NPS 1/4"
Luftzugang	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"
Materialtemperatur (max.)	50°C	50°C	50°C



LÖSEMITTELHALTIGE MATERIALIEN

GM 5000EAC

Die Standardversion ist für die meisten lösemittelbasierten Lacke mit einem Lackwiderstand über 150k Ω geeignet. Alle Schläuche und Leitungen können einfach gelöst und gewechselt werden.



(HOCH-LEITFÄHIG) GM 5000EAC LowR

Diese Version ist für alle hoch-leitfähigen lösemittelbasierten Lacke wie z.B. Metalllacke oder Lacke mit einem Widerstand über 50k Ω geeignet. Ausgestattet mit einem speziellen Materialschlauch, der fest mit der Pistole verbunden ist.



WASSERBASIERTE MATERIALIEN

GM 5000EACW

Die Version für die meisten wasserbasierten Materialien mit einem Lackleitwert von 1k Ω .cm bis 1M Ω .cm. Keine Hochspannungskaskade in der Pistole. Ausgestattet mit einem speziellen Materialschlauch, der fest mit der Pistole verbunden ist.



Zur Verwendung mit AquaCoat oder einem anderen isolierten Aufbau.

Neue, intelligente Steuereinheiten

Die richtige Steuereinheit für Ihre Anforderungen

WAGNER hat eine neue Reihe von intelligenten Steuereinheiten entwickelt, die auf fortschrittlicher Technologie und langer Erfahrung basieren. Mit ihnen können alle elektrostatischen Parameter in Echtzeit angepasst werden, damit die Pistole unter allen Bedingungen eine optimale Leistung abgibt.

EINSTELLUNG VON SPANNUNG UND STROMSTÄRKE

Für eine optimale Leistung der Pistole ist die Einstellung von Spannung und Stromstärke essentiell. Beide Parameter müssen in Übereinstimmung mit den Materialeigenschaften, den Umgebungsbedingungen und den Werkstückanforderungen eingestellt werden.



Steuereinheiten - Funktionsübersicht

	VM 500	VM 5000	VM 5000W
Funktionalität am Steuergerät			
Ein/Ausschalter	Ja	Ja	Ja
Anzeige Hochspannung	Ja	Ja	Ja
Überwachung Pistolenerdung	Ja	Ja	Ja
Geeignet für ATEX Zone 2	Ja	Ja	-
Anzeige der Arbeitsbedingungen	Ja	Ja	Ja
Spannung und Stromstärke	-	Ja	Ja
Anzeige von Stromstärke und Spannung (eingestellte und aktuelle Werte)	-	Ja	Ja
Serviceintervall	-	Ja	Ja
Rezeptspeicher	-	Ja	Ja
Schnittstelle	-	Ja	Ja (limitiert)
Lufteinstellungen (Zerstäuber-/Form-/Materialdruck)	-	-	Ja
Steuerung der AquaCoat Sicherheitseinrichtungen	-	-	Ja
Funktionalität an der Pistole			
Rezeptauswahl	-	Ja	Ja
Arbeitsbedingungen	Ja	Ja	Ja
Hochspannung Ein/Aus	Ja	Ja	Ja
Geeignet für			
GM 5000EA & LowR	Ja	Ja	-
GM 5000EAW	-	-	Ja
GM 5000EAC & LowR	Ja	Ja	-
GM 5000EACW	-	-	Ja

ATEX-ZONE-2-KONFORM

Die WAGNER Elektrostatik-Steuergeräte sind ATEX Zone 2 zugelassen und lassen sich so deutlich näher am Arbeitsplatz platzieren. So können die richtigen Parameter schnell und direkt eingestellt und optimiert werden.

REZEPTUR

Drei Rezepturen für Nennspannung und Stromstärke können gespeichert werden. Sie lassen sich direkt von der Pistole oder der Steuereinheit aus aktivieren. Diese Aktivierung der vordefinierten Einstellungen ermöglicht es dem Lackierer, seine bevorzugten Arbeitsbedingungen auszuwählen.

SERVICEINTERVALL

Für eine durchgehend optimale Spritzleistung wird eine vorbeugende Wartung der Pistole empfohlen. Die Sprühzeit der angeschlossenen Pistole kann überwacht und ein Serviceintervall festgelegt werden.

ÜBERWACHUNG DER PISTOLENERDUNG

Für maximale Sicherheit des Lackierers wird die Erdung der Pistole durch die Steuereinheit überwacht. Bei Unterbrechung der Erdung wird die Hochspannung ausgeschaltet.

BEDIENERSCHNITTSTELLE

Die äußerst leichte und einfache Einstellung aller Parameter über einen Knopf ermöglicht die blitzschnelle Änderung von Einstellungen.



Passen Sie die Pistole an Ihre Anforderungen an

WAGNER bietet ein umfangreiches Sortiment an Düsen, Luftkappen, Schlauchpaketen, etc. für eine optimale Ausstattung der Pistolen je nach Beschichtungsaufgabe.



1 Kabel und Verlängerungen

Umfangreiche Palette von Pistolenkabeln mit 10, 15, 20 und 25 m und Verlängerungskabeln mit 10 und 20 m.

2 Pistolenspülvorrichtung

Die Pistolenspülvorrichtung erleichtert und beschleunigt die täglichen Reinigungsarbeiten. Sie trägt zum Schutz der Gesundheit der Lackierer und zur Sauberkeit der Umgebung bei, senkt den Lösemittelverbrauch und den Zeitaufwand und sorgt dafür, dass weniger Abfall entsteht.

3 Testequipment

Umfangreiches Testequipment wie z. B. Lackwiderstandsmesser und Hochspannungsprüfer sind erhältlich.

4 Schlauchpakete

Schlauchpakete für Airspray und AirCoat, 7,5, 10, 15 und 20 m.

5 Geräteaufnahme

Zur einfachen, schnellen und sicheren Aufbewahrung der Pistole, wenn sie nicht in Gebrauch ist.

WAGNER AquaCoat®

UNTERSTÜTZT DEN WECHSEL ZU WASSERBASIERTEN LACKEN FÜR DIE ELEKTROSTATISCHE APPLIKATION.

Das neue AquaCoat®-System kombiniert maximale Sicherheit und höchste Spritzleistung. WAGNER bietet ein System mit hochentwickelter Technologie, dessen umfangreiche Kombination von Sicherheitsvorkehrungen den Anwender optimal schützt.

1 Hohes Sicherheitsniveau

Die zentrale Steuereinheit regelt und steuert alle Funktionen des AquaCoat® Systems. Während der Applikation wird der Zugang zum Inneren des Geräts mechanisch blockiert. Die wichtigsten Sicherheitssysteme sind zweifach vorhanden und bieten so einen optimalen Schutz für den Benutzer.

2 Hohe Prozesssicherheit

Die Bevorratung von bis zu 60 l Material reduziert den Stillstand und steigert die Produktivität. Die automatische Füllstandsregelung und das kontinuierliche Rühren des Materials gewährleisten eine hohe Oberflächenqualität – als Option erhältlich.

3 Leichte Handhabung

Eine Schlauch- und Pistolenhalterung außen am AquaCoat® System schützt das Schlauchpaket und die Pistole vor Verschmutzung und Beschädigung. Die große vordere Öffnung ermöglicht einen einfachen Zugang zur Farbversorgung und einen schnellen Farbwechsel. Die Aussparungen für Hubwagen und der optionale Wagen vereinfachen die Handhabung.

4 Leichte Wartung

Der zentrale Befestigungsmechanismus für die Pistole und das Schlauchpaket ermöglicht einen schnellen Austausch, für minimale Ausfallzeiten. Eine Einlegewanne vereinfacht die Reinigung des Innenraumes.



J. Wagner GmbH
Industrial Solutions
D-88677 Markdorf
Tel. +49 (0) 75 44/5 05-0
Fax +49 (0) 75 44/505-1200

J. Wagner AG
Industrial Solutions
CH-9450 Altstätten/SG
Tel. +41 (0) 71/7 57 22 11
Fax +41 (0) 71/7 57 23 23

www.wagner-group.com



ZUBEHÖR

Beschreibung	GM 5000EA	GM 5000EA LowR	GM 5000EAW	
Service Set				
	Service Set GM 5000EA / EAW	2326335	2326335	2326391
Pistolenspülvorrichtung				
	Pistolenspülvorrichtung	2327973	2327973	2327973
	Pistolenspülvorrichtung Umbausatz	2328626	2328626	2328626

STEUERGERÄTE

Beschreibung	GM 5000EA	GM 5000EA LowR	GM 5000EAW	
Steuergeräte				
	Steuergerät VM 500	2310478	2310478	-
	Steuergerät VM 5000	2310477	2310477	-
	Steuergerät VM 5000W	-	-	2314234

VERSCHIEDENES

Beschreibung	GM 5000EA	GM 5000EA LowR	GM 5000EAW	
Befestigung				
	Wandhalter GM 5000 (links/rechts)	2326485	2326485	2326485
Verschiedenes				
	Pistolenschutzhaube	2319653	2319653	2319653
	Hochspannungstester HV200 N	259010	259010	259010
	Lackwiderstand-Meßgerät RS 500	2326041	2326041	-

SPRAYPACKS

		Spraypack 1	Spraypack 2
Inhalt		2328706	2328707
GM 5000EA	2309870	■	■
Düse AF 5000 - 1.0mm (rot)	2310541	■	■
Luftkappe AF 5000 - 1.0-1.4W	2314256	■	■
Schlauchpaket 7.5m	2309853	■	■
Steuergerät VM 500	2310478	■	□
Steuergerät VM 5000	2310477	□	■
Steuergerät Befestigung (Wagen/Wand)	2327488	■	■

Erstellen Sie Ihr eigenes Spraypack mit Hilfe des Konfigurators im WAGNER Nasslack-Katalog!

AirCoat

GRUNDGERÄTE

Beschreibung	GM 5000EAC	GM 5000EAC LowR	GM 5000EACW
Material	Lösemittellacke	Lösemittellacke	Wasserlacke
Lackwiderstand (WAGNER Skala)	> 150 kΩ	> 50 kΩ	-

Handpistolen				
	Handpistole GM 5000EAC	2309871	2309871	-
	Handpistole GM 5000EACW	-	-	2309873

ZUBEHÖR

Beschreibung	GM 5000EAC	GM 5000EAC LowR	GM 5000EACW
--------------	------------	-----------------	-------------

Flachstrahldüsen

	ACF 5000 (siehe Düsentabelle)	395xxx	395xxx	395xxx
---	-------------------------------	--------	--------	--------

Flachstrahl - Luftkappen

	Luftkappe ACF 5000 - LV (rot)	2309882	2309882	2309901
	Luftkappe ACF 5000 - HV (blau)	2314203	2314203	2314204

Rundstrahl - Düsenhalter

	Rundstrahl Düsenhalter ACR 5000	2309883	2309883	-
	Rundstrahl Düsenhalter ACWR 5000	-	-	2309902

Rundstrahl - Düseneinsätze kpl.

	Düsenersatz R11	132720	132720	132720
	Düsenersatz R12	132721	132721	132721
	Düsenersatz R13	132722	132722	132722
	Düsenersatz R14	132723	132723	132723
	Düsenersatz R15	132724	132724	132724
	Düsenersatz R16	132725	132725	132725
	Düsenersatz R17	132726	132726	132726
	Düsenersatz R18	132727	132727	132727
	Düsenersatz R19	132728	132728	132728
	Düsenersatz R20	132729	132729	132729
	Düsenersatz R21	132730	132730	132730
	Düsenersatz R22	132731	132731	132731

Schlauchpaket

	Schlauchpaket GM 5000EAC (7,5 m)	2309857	2309951	2309865
	Schlauchpaket GM 5000EAC (10 m)	2309858	2309952	2309866
	Schlauchpaket GM 5000EAC (15 m)	2309859	2309953	2309867
	Schlauchpaket GM 5000EAC (20 m)	2309860	2309954	2309868

Filter

	Spaltfilter 60 Maschen (weiß)	3204604	-	-
	Spaltfilter 100 Maschen (schwarz)	3204605	-	-
	Spaltfilter 200 Maschen (gelb)	9999002	-	-

Material / Luft - Drehgelenke

	Fitting-SJM-GM 5000EAC-1/4" NPS	2327060	-	-
	Drehgelenk Luft	2324766	-	-
	Drehgelenkset GM 5000EAC	2327061	-	-

Service Sets

	Service Set GM 5000EAC / EACW	2326336	2326336	2326392
--	-------------------------------	---------	---------	---------

Pistolenspülvorrichtung

	Pistolenspülvorrichtung	2327965	2327965	2327965
	Pistolenspülvorrichtung Umbausatz	2328624	2328624	2328624

FLACHSTRAHLDÜSEN

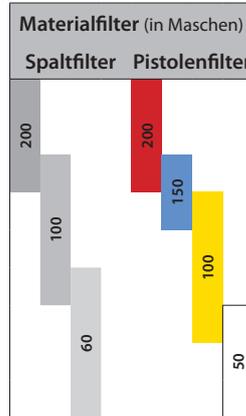
Düsentabelle | ACF 5000

Art.-Nr. 395xxx

Um die Artikelnummer einer Düse zu ermitteln, wählen Sie bitte die Nummer aus der Tabelle und ersetzen Sie die drei xxx. Beispiel: Eine 411 Düse hat demnach die Artikelnummer: 395411



Größe	Spritzwinkel						
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	80°
07	107	207		407			
09	109	209	309	409	509	609	
11	111	211	311	411	511	611	811
13	113	213	313	413	513	613	813
15	115	215	315	415	515	615	815
17		217	317	417	517	617	817
19		219	319	419	519	619	819
21		221		421	521	621	821
23				423		623	823



Bohrung inch (mm)	Materialfluss* l/min (gal/min)
0,007 (0,18)	0,23 (0,061)
0,009 (0,23)	0,26 (0,069)
0,011 (0,28)	0,38 (0,100)
0,013 (0,33)	0,55 (0,145)
0,015 (0,38)	0,75 (0,198)
0,017 (0,43)	0,96 (0,254)
0,019 (0,48)	1,20 (0,317)
0,021 (0,53)	1,45 (0,383)
0,023 (0,58)	1,79 (0,473)

55 (2,17)	100 (3,94)	145 (5,71)	195 (7,68)	250 (9,84)	300 (11,81)	400 (15,75)
Ø Sprühstrahlbreite mm (inch)**						

* Getestet mit Wasser und 100 bar Druck

** Getestet mit 110 bar (1595 psi), 30 cm (11,81 inch) Abstand, und Lack 56DIN-4s

STEUERGERÄTE

Beschreibung	GM 5000EAC	GM 5000EAC LowR	GM 5000EACW
Steuergeräte			
Steuergerät VM 500	2310478	2310478	-
Steuergerät VM 5000	2310477	2310477	-
Steuergerät VM 5000W	-	-	2314234

VERSCHIEDENES

Beschreibung	GM 5000EAC	GM 5000EAC LowR	GM 5000EACW
Befestigung			
Wandhalterung GM 5000 (links/rechts)	2326485	2326485	2326485
Verschiedenes			
Pistolenschutzhäube	2319653	2319653	2319653
Hochspannungstester HV200 N	259010	259010	259010
Lackwiderstand-Meßgerät RS 500	2326041	2326041	-

SPRAYPACKS

Inhalt		Spraypack 1	Spraypack 2
		2328708	2328709
GM 5000EAC	2309871	■	■
Düse ACF 5000 - 11/40	395411	■	■
Luftkappe LV	2309882	■	■
Schlauchpaket 7,5m	2309857	■	■
Steuergerät VM 500	2310478	■	□
Steuergerät VM 5000	2310477	□	■
Steuergerät Befestigung (Wagen/Wand)	2327488	■	■

Erstellen Sie Ihr eigenes Spraypack mit Hilfe des Konfigurators im WAGNER Nasslack-Katalog!

Steuergeräte

GRUNDGERÄTE

Beschreibung		VM 500	VM 5000	VM 5000W
Grundgeräte				
	Steuergerät	2310478	2310477	2314234

ZUBEHÖR

Beschreibung		VM 500	VM 5000	VM 5000W
Pistolenkabel				
	Pistolenkabel GM 5000E 7,5m	-	-	2311813
	Pistolenkabel GM 5000E 10m	2307293	2307293	2307293
	Pistolenkabel GM 5000E 15m	2309474	2309474	2309474
	Pistolenkabel GM 5000E 20m	2309475	2309475	2309475
	Pistolenkabel GM 5000E 25m	2309476	2309476	2309476
Pistolenverlängerungskabel				
	Verlängerungskabel GM 5000E 10m	2307295	2307295	-
	Verlängerungskabel GM 5000E 20m	2307296	2307296	-
Erdungskabel				
	Erdungskabel 10m; 32,8 ft.	130215	130215	130215
Interfacekabel				
	Interfacekabel VM 5000	-	2317600	-
Stromkabel				
	Stromkabel - Europa 3m; 9,8ft	241270	241270	241270
	Stromkabel - Schweiz 3m; 9,8ft	241271	241271	241271
	Stromkabel - USA 2m; 6,6ft	264626	264626	264626
	Stromkabel - Japan 3m; 9,8ft	264625	264625	264625
Befestigung				
	Steuergerätfestigung (Wagen / Wand)	2327509	2327509	-

AquaCoat

GRUNDGERÄTE

Beschreibung		Airspray Manuell	AirCoat Manuell
Grundgeräte			
	AquaCoat mit VM 5000W (ohne Pistole)	2314232	2314232

ZUBEHÖR

Beschreibung		Airspray Manuell	AirCoat Manuell
Zubehör			
	Schlauchhalter	353050	353050
	Grundgestell	353051	353051
	Einlegewanne	353052	353052
	Füllstandsüberwachung	353053	353053
	Fassdeckel mit Rührwerk (Ø 350mm)	353054	353054
	Fassdeckel ohne Rührwerk (Ø 350mm)	353055	353055

SPRAYPACKS

Erstellen Sie Ihr eigenes Spraypack mit Hilfe des Konfigurators im WAGNER Nasslack-Katalog!

Airspray

GRUNDGERÄTE

Beschreibung	GM 5000EA	GM 5000EA LowR	GM 5000EAW
Material	Lösemittellacke	Lösemittellacke	Wasserlacke
Lackwiderstand (WAGNER Skala)	> 150 kΩ	> 50 kΩ	-

Handpistolen				
	Handpistole GM 5000EA	2309870	2309870	-
	Handpistole GM 5000EAW	-	-	2309872

ZUBEHÖR

Beschreibung	GM 5000EA	GM 5000EA LowR	GM 5000EAW	
Flachstrahldüsen				
	Düse AF 5000 - 0,4mm (blau)	-	-	2310538
	Düse AF 5000 - 0,6mm (schwarz)	2310539	2310539	2310539
	Düse AF 5000 - 0,8mm (gelb)	2310540	2310540	2310540
	Düse AF 5000 - 1,0mm (rot)	2310541	2310541	2310541
	Düse AF 5000 - 1,2mm (grün)	2310542	2310542	2310542
	Düse AF 5000 - 1,4mm (braun)	2310543	2310543	2310543
	Düse AF 5000 - 1,6mm (weiß)	2310544	2310544	2310544
	Düse AF 5000 - 1,8mm (blau)	2310545	2310545	2310545
	Düse AF 5000 - 2,0mm (schwarz)	2310546	2310546	2310546
Flachstrahl - Luftkappen				
	Luftkappe AF 5000 - 0,4-0,8S	2310506	2310506	2310506
	Luftkappe AF 5000 - 1,0-1,4S	2310507	2310507	2310507
	Luftkappe AF 5000 - 1,6-2,0S	2310508	2310508	2310508
	Luftkappe AF 5000 - 0,4-0,8W	2314255	2314255	2314255
	Luftkappe AF 5000 - 1,0-1,4W	2314256	2314256	2314256
	Luftkappe AF 5000 - 1,6-2,0W	2314258	2314258	2314258
Rundstrahldüsen				
	Düse AR 5000 / AWR 5000 - D8	2310558	2310558	2310559
	Düse AR 5000 / AWR 5000 - D12	2315050	2315050	2315051
Rundstrahl Luftkappen				
	Luftkappe AR 5000 - D8	2310557	2310557	2310557
	Luftkappe AR 5000 - D12	2315049	2315049	2315049
Schlauchpakete				
	Schlauchpaket GM 5000EA (7,5 m)	2309853	2309878	2309861
	Schlauchpaket GM 5000EA (10 m)	2309854	2309879	2309862
	Schlauchpaket GM 5000EA (15 m)	2309855	2309880	2309863
	Schlauchpaket GM 5000EA (20 m)	2309856	2309881	2309864
Ventilnadel & Ventilsitz				
	Ventilsitz Luft kpl. (steel)	2312179	2312179	2312179
	Ventilsitz Luft kpl. (PEEK)	2312176	2312176	2312176
	Ventilnadel Luft kpl. (PEEK)	2312184	2312184	2312187
	Ventilnadel Luft kpl. (steel)	2312185	2312185	2312188

Schnelle Amortisation mit ES 5000 Elektrostatikpistolen

Die Amortisationsberechnung belegt, wie viel Zeit und Geld sich pro Jahr durch den Einsatz der WAGNER ES 5000 Elektrostatikpistolen im Vergleich zu konventionellen Airspray oder AirCoat Pistolen einsparen lassen.

Das folgende Beispiel zeigt die potentiellen Einsparungen. Berechnen Sie Ihre individuelle Ersparnis!

			Beispiel		Ihre Kalkulation			
Farbe								
Preis (Farbe)				10,00	<input type="text"/>	<input type="text"/>	A	
Verbrauch pro Tag	x			20	<input type="text"/>	<input type="text"/>	B	
Arbeitstage pro Monat	x			20 Tage	<input type="text"/>	<input type="text"/>	C	
Einsparungspotential								
Technologie								
Wechsel von	nach	Einsparungen bis zu*	Beispiel 1	Beispiel 2	Ihre Kalkulation 1	Ihre Kalkulation 2		
Airspray (Konventionall)	GM 5000EA	65%						
Airspray (Konventionall)	GM 5000EAC	65%						
AirCoat (Konventionall)	GM 5000EAC	50%						
Alte Elektrostatikpistole	GM 5000EA/EAC	20%						
Gewählter Wert			x	25%	45%	<input type="text"/>	<input type="text"/>	D
Einsparungen								
Monatliche Einsparungen gesamt (A x B x C x D)	=			1.000	1.800	<input type="text"/>	<input type="text"/>	E
	x			12	12	12	12	F
Jährliche Einsparungen gesamt (E x F)	=			12.000	21.600	<input type="text"/>	<input type="text"/>	

* Die Kalkulation beinhaltet nicht die zusätzlichen Einsparungen welche durch reduzierten Materialverbrauch und Entsorgungskosten für Kabinenfiltern noch zu erreichen sind, sowie durch steigende Produktivität.

Versuche: Kontaktieren Sie Ihren WAGNER Partner und vereinbaren Sie einen Termin.

Anmerkung: Die Leistung und der Auftragswirkungsgrad hängen von Material, Arbeitsstück und Applikationsbedingungen ab.